

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0087-K	T.C ULAŞTIRMA, DENİZCİLİK VE HABERLEŞME BAKANLIĞI KARAYOLLARI GENEL MÜDÜRLÜĞÜ ARAŞTIRMA VE GELİŞTİRME DAİRESİ BAŞKANLIĞI Kalibrasyon Laboratuvarı Şefliği Akreditasyon No: AB-0087-K Revizyon No: 07 Tarih: 18.10.2018		
	Kalibrasyon Laboratuvarı		
	Adresi : Karayolları Genel Müdürlüğü Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı İnönü Bulvarı No: 14 06100 Yüce-tepe 06790 ANKARA/TÜRKİYE	Tel : 0 312 216 82 30 Faks : 0 312 216 80 06 E-Posta : argekalite@kgm.gov.tr Website : www.kgm.gov.tr	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
KUVVET Malzeme Test Makinaları Kuvvet Ölçüm Sistemlerinin Kalibrasyonu	250 N ≤ F ≤ 500 kN 150 kN ≤ F ≤ 3000 kN 10 N ≤ F ≤ 500 N 250 N ≤ F ≤ 250 kN	TS EN ISO 7500-1	% 0,16 % 0,32 % 0,10 % 0,16	0,5 Sınıfı Yük Hücresi ile Basma, 1 Sınıfı Yük Hücresi ile Basma, Askılı Küteller ile Çekme, 0,5 Sınıfı Yük Hücresi ile Çekme
Beton Test Presi	150 kN ≤ F ≤ 3000 kN	TS EN 12390-4	% 0,32	1 Sınıfı Yük Hücresi ile Basma
BOYUT Elek (Metal Tel Örgülü , Levha Tipi Deney Eleği ve Silindir Çubuklu Elek)	45 µm ≤ L ≤ 4mm 4 mm < L ≤ 125 mm 4 mm < L ≤ 125 mm	Profil Projektör ile Profil Projektör ile Dijital Kumpas ile	2,5 µm 19 µm 30 µm	TS ISO 3310-1, TS ISO 3310-2 ve TS EN 933-3 Standardlarına göre Hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı
TERAZİ Otomatik Olmayan Tartım Cihazları	1 g ≤ m ≤ 10 kg 1 g ≤ m ≤ 50 kg 5 kg ≤ m ≤ 150 kg	E2 Sınıfı Kütle Seti ile F1 Sınıfı Kütle Seti ile M1 Sınıfı Küteller ile	2,3.10 ⁻⁶ 1,0.10 ⁻⁵ 1,0.10 ⁻⁴	Terazi kalibrasyonu kullanıldığı yerde yapılır. Euramet/cg-18 Rehber Dokümanına göre Hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO IEC 17025 AB-0087-K</p>	<p>T.C ULAŞTIRMA, DENİZCİLİK VE HABERLEŞME BAKANLIĞI KARAYOLLARI GENEL MÜDÜRLÜĞÜ ARAŞTIRMA VE GELİŞTİRME DAİRESİ BAŞKANLIĞI Kalibrasyon Laboratuvarı Şefliği Akreditasyon No: AB-0087-K Revizyon No: 07 Tarih: 18.10.2018</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
SICAKLIK Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı Tespiti (Etüv, İnkübatör, Sıvı Banyo, Buzdolabı, Derin Dondurucu)	-25°C ≤T≤ 200°C	2000 L'ye kadar olan hacim içerisinde Sıcaklık Dağılımı Mobil kalibrasyon Sistemi kullanılarak	1,0 °C	DAkKS-DKD-R5-7 Rehber Dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre yapılır. t: Ölçülen Sıcaklık

KAPSAM SONU



Kadir Kayıhan CABIOĞLU
Genel Sekreter V.